Calvatis GmbH

Traitement de l'eau

Votre partenaire pour...
...une gestion innovante de l'hygiène

Calvatis est l'un des principaux fabricants indépendants de détergents et de désinfectants. C'est à partir de cette position que nous proposons à nos clients des concepts d'hygiène individuels. Calvatis est actif avec succès sur le marché mondial avec sa gamme de produits Calgonit depuis plus de 75 ans.

Les principaux domaines d'application se trouvent dans le

Conseil en hygiène et gestion de l'hygiène
Industrie des boissons
L'industrie alimentaire
Institutionnel
Industrie de la transformation du lait
Agriculture
l'ingénierie des équipements et des systèmes
Traitement de l'eau
Blanchisserie
Fabrication sous contrat

Avec une gamme mature de plus de 1 000 articles de marque différents des lignes de produits Calgonit, Calvatis offre des concepts d'hygiène holistiques dans tous les domaines.

Calvatis développe et produit sur le site de Ladenburg en Allemagne et contrôle la distribution mondiale des produits et des services à partir d'ici.

Avec ses produits et son service complet, Calvatis offre à chaque client un rapport qualité-prix optimal avec une qualité exceptionnelle.

Calvatis est certifié selon ► DIN EN ISO 9001 et ► DIN EN ISO 14001

Afin de se différencier clairement de ses concurrents, Calvatis s'est spécialisé dans le secteur des services en plus de la production d'agents de nettoyage et de désinfection.

Un haut niveau de qualité et de conscience environnementale est une évidence pour le Calvatis, il est vécu, maintenu et constamment adapté aux demandes croissantes des marchés.

Table des matières

	Page
Traitement de l'eau de chaudière	
Agent liant l'oxygène	5
Produits multifonctionnels	6 - 7
Contrôle des dépôts - Nettoyage en ligne	8
Contrôle / régulation du pH	8
Systèmes de refroidissement ouverts	
Produits multifonctionnels	10
Technique de commande et de dosage pour systèmes de refroidissement ouverts	11
Biocides oxydants	12
Biocides non oxydants et biodispersants	13
Systèmes fermés	
Systèmes de chauffage et de refroidissement	15
Eau potable et traitement de l'eau glacée	16
Nettoyage	17
Traitement de pasteurisation et de stérilisation	**19 - 20**
Traitement des plantes R.O.	
Nettoyage	22
Agent de protection des membranes	23

Traitement de l'eau de chaudière

Agent liant l‘oxygène

Neutre

calgonit WTB 28

25 kg

calgonit WTB 28 est un agent de fixation de l‘oxygène à base d‘acide ascorbique neutralisé. calgonit WTB 28 agit très rapidement dans l‘eau d‘alimentation et l‘eau de la chaudière en formant une couche protectrice de magnétite, qui protège le système de la corrosion. calgonit WTB 28 et calgonit WTB 38 sont recommandés pour une protection complète et polyvalente dans le cadre de l‘utilisation de l‘eau. traitement de l‘eau des chaudières lorsque la vapeur entre en contact avec des denrées alimentaires, car toutes les figurent sur la liste des substances approuvées par la FDA pour le traitement des eaux de chaudière.

- ✓ Réduit la corrosion due à l‘oxygène
- ✓ Réagit très rapidement avec l‘oxygène
- ✓ Forme une couche protectrice de magnétite
- ✓ Facile à manipuler
- ✓ utilisable en cas de contact de la vapeur avec les aliments

Produits multifonctionnels

Alcaline

calgonit WTB 29

calgonit WTB 29 est un mélange d‘un liant d‘oxygène à base d‘acide ascorbique neutralisé et de neutralisation des amines avec différents coefficients de distribution vapeur/eau. calgonit WTB 29 agit très rapidement dans l‘eau d‘alimentation et l‘eau de la chaudière en formant une couche protectrice de magnétite, qui protège le système de la corrosion. calgonit WTB 29 et calgonit WTB 38 sont recommandés pour une protection complète dans le traitement de l‘eau des chaudières. traitement de l‘eau de chaudière, même si la vapeur entre en contact direct avec les denrées alimentaires, car les ingrédients sont les ingrédients sont répertoriés par la FDA.

23 kg

- ✓ Réduit la corrosion due à l‘oxygène
- ✓ Réagit très rapidement avec l‘oxygène
- ✓ Forme une couche protectrice de magnétite
- ✓ Facile à manipuler
- ✓ utilisable en cas de contact de la vapeur avec les aliments

calgonit WTB 22

25 kg

220 kg

calgonit WTB 22 est un réducteur d’oxygène recommandé pour le traitement des chaudières basse et moyenne pression (<20 bars). Sa formulation permet d’obtenir une réduction très rapide de l’oxygène dissous même à basse température. Il contient des polymères spécifiques qui évitent les dépôts de carbonates et d’oxyde de fer dans les circuits de vapeur et dans les chaudières. Le calgonit WTB 22 n’est pas volatil et ses composants sont agrées FDA.

- ✓ Empêche les dépôts
- ✓ Réaction très rapide avec l‘oxygène à basse température
- ✓ Einfache Handhabung und Nachweisbarkeit

calgonit WTB 31

23 kg

calgonit WTB 31 est un réducteur d'oxygène liquide , conditioneur de boue pour les systèmes à basse et moyenne chaudière à pression à 40 bars. calgonit WTB 31 assure une réduction d'oxygène rapide à base d'acides organiques avec un fort effet de passivation. Des polymères spéciaux empêchent la formation de dépôts d'oxyde de fer et de carbonate dans le système de la chaudière. calgonit WTB 31 est non volatile et peut également être utilisé lorsque la vapeur entre en contact avec les aliments, comme tous les ingrédients sont inclus dans la liste des substances testées par la FDA pour le traitement de l'eau de la chaudière.

- ✓ Prévient les dépôts et maintient la propreté des surfaces de transfert de chaleur
- ✓ Réagit très rapidement avec l'oxygène
- ✓ Forme une couche protectrice de magnétite
- ✓ Manipulation aisée
- ✓ Peut être utilisé lorsque la vapeur entre en contact avec les ali ments

calgonit WTB 61

23 kg

calgonit WTB 61 est un produit multi fonctionnel pour le traitement des chaudières, il permet d'éviter la corrosion par l'oxygène et la formation de dépôts dans les systèmes de production de vapeur. calgonit WTB 61 est un mélange d'absorbeur d'oxygène non volatil, de stabilisateur de dureté, de dispersant et d'amine. calgonit WTB 61 agit comme inhibiteur de corrosion dans l'ensemble du système de chaudière à vapeur (réservoir d'eau d'alimentation, chaudière et les conduites de condensat) et fixe rapidement l'oxygène pour neutraliser le CO2 dans l'ensemble du système de conduites de la chaudière.

- ✓ Traitement complet des eaux de chaudières avec un seul produit
- ✓ Excellent contrôle des dépôts
- ✓ Fixation rapide de l'oxygène
- ✓ Traitement efficace des condensats

Contrôle des dépôts - Nettoyage en ligne

Alcaline

calgonit WTB 38

calgonit WTB 38 est un mélange de phosphonates et d'un agent dispersant à haute efficacité pour les sels de dureté et les silicates. calgonit WTB 38 est capable de modifier les structures cristallines des précipités en particules amorphes incapables d'adhérer sur les surfaces métalliques. De plus, le calgonit WTB 38 a un rendement élevé pour transférer les ions métalliques (fer, cuivre) évitant la précipitation dans les conduites d'eau d'alimentation ou sur les surfaces de la chaudière et il facilite l'évacuation par la purge. calgonit WTB 38 peut être utilisé dans les chaudières fonctionnant jusqu'à 60 bars. Les ingrédients du calgonit WTB 38 sont répertoriés dans la liste FDA pour les additifs pour l'eau de chaudière.

24 kg

- ✓ Inhibe les dépôts carbonatés, siliceux et métalliques
- ✓ Maintient les surfaces nettoyées et optimise les échanges thermiques
- ✓ Nettoyage en ligne
- ✓ Formule agrée FDA
- ✓ Réduit les coûts d'exploitation

Contrôle / régulation du pH

Alcaline

calgonit WTB 23

28 kg

calgonit WTB 23 est un produit fortement alcalin pour la correction du pH dans le traitement des eaux de chaudière. Le site La formulation spéciale du produit permet de contrôler l'alcalinité de l'eau de la chaudière ou du condensat et en même temps et en même temps d'obtenir une protection supplémentaire contre la corrosion.

- ✓ Réduit la corrosion due à l'oxygène
- ✓ Réagit très rapidement avec l'oxygène
- ✓ Forme une couche protectrice de magnétite
- ✓ Facile à manipuler
- ✓ utilisable en cas de contact de la vapeur avec les aliments

Systèmes de refroidissement ouverts

Produits multifonctionnels

Alcaline

calgonit WTC 11

calgonit WTC 11 contient des inhibiteurs spécifiques qui protègent efficacement les matériaux utilisés dans les systèmes de refroidissement, en particulier pour l'eau déminéralisée et l'eau très douce. Les dispersants contenus dans le calgonit WTC 11 empêchent la formation de dépôts et facilitent même la dissolution des dépôts existants. De cette manière, l'utilisation du calgonit WTC 11 assure un transfert de chaleur optimal, réduit les temps de purge et permet d'augmenter la concentration de l'eau en circulation. Ainsi, l'utilisation du calgonit WTC 11 permet de réduire considérablement la consommation d'eau et d'énergie. L'utilisation du calgonit WTC 11 est recommandée lorsque l'eau de circulation présente un LSI < - 0,5. Pour un traitement optimal d'eau, il est recommandé d'utiliser un biocide approprié de la gamme calgonit en plus du calgonit WTC 11.

25 kg

- ✓ Excellente prévention de la corrosion et des dépôts de calcaire
- ✓ Protection spécifique contre la corrosion pour les circuits d'eau déminéralisée et très douce
- ✓ Améliore les transferts de chaleur grâce à une surface métallique toujours propre
- ✓ Facilite la dissolution des dépôts minéraux déjà présents
- ✓ Sans phosphate

calgonit WTC 13 N

calgonit WTC 13 N est une formulation d'inhibiteurs et de dispersants spéciaux purement organiques. Ainsi, non seulement les matériaux installés sont protégés de manière optimale, mais la formation de dépôts minéraux est également empêchée. calgonit WTC 13 N favorise en outre la décomposition des dépôts minéraux déjà présents et assure ainsi une transmission optimale de la chaleur. Les temps de dessalement peuvent ainsi être réduits et un épaississement plus important de l'eau de circulation est possible. L'utilisation de calgonit WTC 13 N permet donc d'économiser nettement de l'eau et de l'énergie. Nous recommandons l'utilisation de calgonit WTC 13 N lorsque le LSI de l'eau de circulation est > - 0,5. Pour un traitement optimal de l'eau, nous recommandons d'utiliser, en plus de calgonit WTC 13 N, l'un de nos biocides appropriés.

27 kg

240 kg

- ✓ Excellente protection contre la corrosion et le calcaire
- ✓ Améliore le transfert de chaleur grâce à une surface métallique propre en permanence
- ✓ Contient une protection des métaux non ferreux
- ✓ Facile à utiliser

Exemples d'installations, la technique est choisie en fonction de l'application. Le graphique peut différer de l'original.

Biocides oxydants

Contenant du chlore

calgonit CD-OX*

calgonit CD-OX est une solution de dioxyde de chlore fabriquée à partir de deux composants (calgonit CDOX A et calgonit CD-OX B). calgonit CD-OX peut être utilisé pour contrôler les bactéries (en particulier les légionelles), les algues, les champignons et les virus dans l'eau potable et les systèmes d'eau industrielle. calgonit CD-OX ne forme pas de produits de réaction indésirables soit avec de l'eau, soit avec ses ingrédients. calgonit CD-OX est habituellement ajouté au circuit via un système fermé. Un système fermé est défini comme un système dans lequel un liquide d'un récipient de stockage fermé est transporté dans le medium à traiter sans entrer en contact avec l'atmosphère. Les points du circuit avec mélange facile sont appropriés comme points de dosage.

CD-OX A
24,15 kg

193,20 kg

CD-OX B
0,85 kg Can
6,8 kg Seau

- ✓ Facile à utiliser
- ✓ Ne forme pas de produits de réaction indésirables avec l'eau ou ses ingrédients

Ce produit est également disponible sous le nom de calgonit CD-TAB en tant que produit à deux composants sous forme de comprimés.

calgonit CD-LC*

25 kg

200 kg

calgonit CD-LC est un biocide à large bande fluide et prêt à l'emploi. Il possède un fort potentiel d'oxydation et se caractérise par un excellent comportement de désinfection. calgonit CD-LC permet un dosage direct à partir de l'emballage au moyen d'une pompe doseuse ou également manuellement. La prédilution n'est donc pas nécessaire.

- ✓ Élimination des odeurs et des matières fécales
- ✓ Réduction de la DCO/COT/DBO
- ✓ Augmentation du potentiel d'oxydoréduction
- ✓ Très efficace même avec de faibles doses

Des systèmes de dioxyde de chlore disponibles chez nous !

*Utilisez les produits biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit.

Biocides non oxydants et biodispersants

Désinfection

calgonit DS 643*

25 kg

200 kg

calgonit DS 643 est un biocide à base d'isothiazolinone et agit efficacement pour lutter contre la prolifération bactériennes en chambres froides et dans les systèmes de circulation d'eau. calgonit DS 643 est un biocide liquide particulièrement efficace, à base d' hétérocycle organique. Le produit est efficace sur les germes, biofilms, les algues, les champignons, sur les bactéries aérobies et anaérobies. L'effet biostatiqe de ce produit empêche les bactéries et les biofilms et maintient la croissance biologique dans le système.

- ✓ Effet microbicide très rapide
- ✓ Le contrôle d'un large spectre des micro-organismes

calgonit DS 654*

calgonit DS 654 est un agent microbicide très efficace à base d'un dérivé bromo. calgonit DS 654 contrôlé la croissance microbienne très efficace sur une très large spectre de bactéries, champignons et autres micro-organismes.

25 kg

- ✓ Contrôle d'un large éventail de bactéries, champignons et autres microorganismes
- ✓ Déjà efficace à de faibles concentrations
- ✓ Effet microbiocide très rapide

Acide

calgonit AD 852

22 kg

Le calgonit AD 852 est utilisé dans les systèmes d'eau de refroidissement pour l'élimination des boues microbiologiques et pour l'amélioration de la qualité de l'eau. améliorer l'efficacité microbicide des biocides. Le calgonit AD 852 permet aux biocides de pénétrer plus rapidement dans les biofilms et assure leur efficacité. un meilleur détachement. Le calgonit AD 852 est particulièrement efficace pour soutenir l'efficacité des biocides oxydants tels que le chlore, l'hypochlorite et les produits libérant du chlore et du brome.

- ✓ Assure la propreté des surfaces
- ✓ Améliore le transfert de chaleur
- ✓ Renforce la protection contre la corrosion
- ✓ Augmente l'efficacité des biocides

*Utilisez les produits biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit.

Systèmes fermés

calgonit WTC 05

25 kg

calgonit WTC 05 est un inhibiteur de corrosion et un dispersant pour le traitement sans molybdate des systèmes fermés (eau froide et eau chaude). systèmes fermés (eau froide et eau chaude) et peuvent être utilisés jusqu'à environ 100°C. Anodique très efficace et des inhibiteurs cathodiques aux propriétés dispersantes garantissent une excellente protection contre la corrosion. protection contre la corrosion. calgonit WTC 05 garantit un transfert de chaleur efficace en évitant les dépôts.

- ✓ Inhibition efficace de la corrosion
- ✓ Améliore l'échange thermique
- ✓ Minimise la formation de tartre
- ✓ Pour les systèmes fermés
- ✓ Pour toute dureté de l'eau

calgonit WTC 15

calgonit WTC 15 protège contre la corrosion dans les systèmes de circulation d'eau chaude ou froide. La combinaison d'un très bon inhibiteur inorganique anodique, d'un inhibiteur organique et d'un polymère dispersant polymère dispersant garantit une excellente protection contre la corrosion sur les métaux ferreux ainsi que sur le cuivre et ses alliages. ainsi que le cuivre et ses alliages. calgonit WTC 15 garantit des surfaces de transfert de chaleur libres grâce à son excellent effet nettoyant et au contrôle des dépôts. les surfaces de transfert de chaleur. Le calgonit WTC 15 est également compatible avec les composants non métalliques du système.

22 kg

- ✓ Protection contre la corrosion dans les systèmes métalliques grâce au molybdate
- ✓ Les surfaces de transfert de chaleur restent propres
- ✓ Manipulation facile
- ✓ Pour toutes les qualités d'eau
- ✓ Compatible avec les antigels, par ex. l'éthylène glycol

Eau potable et traitement de l‘eau glacée

Alcaline

calgonit WTC 08

calgonit WTC 08 empêche la corrosion et enleve les oxydes de fer dans l‘eau potable. calgonit WTC 08 spécialement développé pour la construction d‘un film protecteur de passivation composée de l‘hexamétaphosphate de calcium-fer-silicate pour protéger les surfaces métalliques contre la corrosion en eau. En outre calgonit WTC 08 stabilise la dureté et empêche les dépôts de calcaire dans la zone de l‘eau chaude et froide.

23 kg

230 kg

- ✓ Protection contre la corrosion
- ✓ Convient pour l‘eau potable
- ✓ Faibles coûts de traitement
- ✓ Manipulation aisée

Nettoyage

Neutre

calgonit SP 907

23 kg

calgonit SP 907 permet l'élimination des dépôts de rouille et d'au st compatible avec les matériaux. calgonit SP 907 empêche, grâce à son excellente propriété de dispersion, la formation de nouveaux dépôts.

- ✓ Élimination efficace des oxydes de fer et des dépôts mixtes
- ✓ Nettoyage neutre
- ✓ Manipulation aisée

Acide

calgonit WTB 65

calgonit WTB 65 est un produit très efficace à base d'acide, d'inhibiteur, d'agent mouillant et d'un pour éliminer le tartre et les résidus. L'inhibiteur contenu dans calgonit WTB 65 protège l'acier, la fonte et les alliages de cuivre pendant le processus de nettoyage. le processus de nettoyage. calgonit WTB 65 est particulièrement recommandé pour l'acier inoxydable afin de prévenir la fissuration par corrosion sous contrainte causée par l'acide chlorhydrique. causée par l'acide chlorhydrique. Le mélange permet l'utilisation de concentrations élevées et entraîne l'élimination rapide et complète des particules difficiles à traiter. et l'élimination complète des dépôts difficiles.

26 kg

Traitement de pasteurisation et de stérilisation

Traitement de pasteurisation et de stérilisation

Alcaline

calgonit SP 910

25 kg

250 kg

calgonit SP 910 est un mélange optimisé d'inhibiteurs de corrosion organiques, de phosphates, de dispersants et d'agents mouillants. Le produit est spécialement développé pour les équipements de stérilisation des aliments. calgonit SP 910 prévient efficacement la corrosion et les dépôts dans toutes les zones de stérilisation en eau et améliore simultanément l'aspect du produit fini. calgonit SP 910 empêche efficacement les dépôts dus à une dureté d'eau élevée.

- ✓ Protège contre la corrosion, les dépôts et les taches
- ✓ Surtout pour l'eau dure
- ✓ Sans zinc ni molybdates
- ✓ Conduit à des boîtes et des bocaux propres et brillants

Neutre

calgonit SP 905

Le calgonit SP 905 est un produit basé sur des molybdates et spécialement développé pour les équipement de stérilisation en industrie agro-alimentaire. La bonne capacité de mouillage du calgonit SP 905 se traduit par un séchage uniforme et assure ainsi un emballage propre et brillant.

25 kg

- ✓ Protège contre la corrosion, les dépôts et les taches
- ✓ Favorise la brillance de l'emballage
- ✓ Particulièrement adapté à l'eau douce
- ✓ Stable au chlore

calgonit SP 900

22 kg

cagonit SP 900 est spécialement développé pour être utilisé dans les équipements de stérilisation des aliments. Le produit est un mélange d'inhibiteurs de corrosion organiques et inorganiques, de dispersants et d'agents mouillants. calgonit SP 900 permet une inhibition de la corrosion et un contrôle des dépôts supérieurs dans les zones aqueuses des équipements de stérilisation. Les agents tensioactifs peu moussants qu'il contient ont un bon effet nettoyant et améliorent simultanément l'aspect de la surface du produit fini grâce à une diffusion optimisée du film d'eau. calgonit SP 900 est particulièrement adapté lors d'une utilisation avec des qualités d'eau fluctuantes en fonction de la condensation de la vapeur.

- ✓ Contient des inhibiteurs de corrosion
- ✓ Peu moussant
- ✓ Excellent stabilisateur de dureté et avec un fort pouvoir de dispersion des salissures
- ✓ Particulièrement adapté dans les cas de variation de la qualité de l'eau

Traitement de pasteurisation et de stérilisation

Alcaline

calgonit SP 906

Éliminer l'huile, la graisse et les résidus alimentaires des surfaces. calgonit SP 906 est particulièrement adapté pour le nettoyage des récipients avant la stérilisation. La température de fonctionnement optimale est de 40 - 60°C.

21 kg

- ✓ Peu moussant
- ✓ Elimine les dépôts organiques
- ✓ Bon effet mouillant

Acide

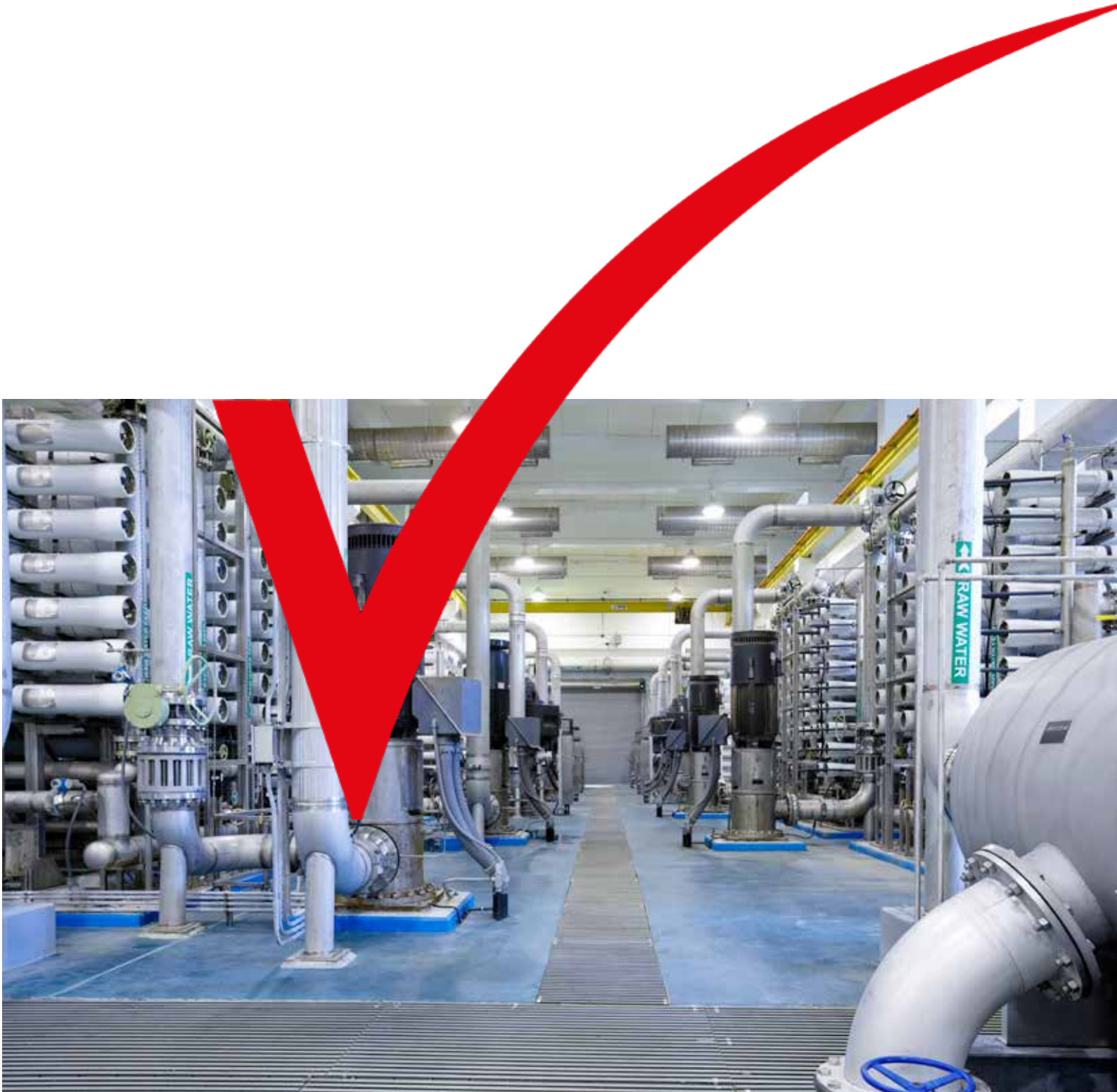
calgonit SP 912

calgonit SP 912 est un produit liquide qui a été spécialement développé pour le traitement de l'eau pasteurisée dans l'industrie alimentaire. l'industrie alimentaire. calgonit SP 912 offre une excellente protection contre le calcaire, prévient en même temps les dépôts supplémentaires et est également efficace en cas de dureté élevée de l'eau. et est également efficace en cas de dureté élevée de l'eau. Dans les pasteurisateurs en boîte, la stabilisation de la dureté est combinée avec protection simultanée contre le noircissement du puits. Le calgonit SP 912 est stable vis-à-vis des désinfectants à effet oxydant et convient donc de préférence. à utiliser en combinaison avec le dioxyde de chlore et l'acide peracétique.

24 kg

- ✓ Empêche la formation de calcaire, de dépôts et de taches
- ✓ Protège contre la corrosion des canettes en aluminium
- ✓ Stable aux agents oxydants
- ✓ Convient pour le PET
- ✓ Elimine les dépôts organiques
- ✓ Convient également pour les eaux très dures

Traitement des plantes R.O.



Nettoyage

Alkalisch

calgonit MC 942

calgonit MC 942 est un agent nettoyant tamponné, légèrement alcalin, pour les équipements d'osmose inverse, de microfiltration et ultra filtration. Le produit contient des séquestrants organiques. calgonit MC 942 est un produit très concentré et il est recommandé de l'utiliser en association avec calgonit MC 970 pour optimiser les performances de nettoyage.

30 kg

260 kg

- ✓ Concentré de produit
- ✓ Sans phosphate
- ✓ Utilisation économique

Acide

calgonit MC 954

25 kg

calgonit MC 954 est un nettoyant acide tamponné pour l'élimination des carbonates et des oxydes de fer. Malgré Dans le milieu légèrement acide, les dépôts de calcaire et les oxydes de fer sont dissous rapidement et complètement. calgonit MC 954 contribue également à l'élimination des dépôts de silicate et de sulfate ainsi qu'à l'élimination des biofilms. et favorise le nettoyage alcalin en aval.

- ✓ Élimine efficacement les dépôts inorganiques
- ✓ Sans phosphore
- ✓ Peu moussant

Agent de protection des membranes

Neutral

calgonit MC 956

Le calgonit MC 956 est un produit largement efficace pour la protection des dépôts dans les systèmes d'osmose inverse et les systèmes de traitement des eaux usées. les systèmes de nanofiltration pour prévenir efficacement l'encrassement. calgonit MC 956 empêche la formation de sulfate de calcium, de phosphate de calcium, de fluorure de calcium, de baryum et de strontium ainsi que de silicate. le strontium et le silicate, qui nuisent aux performances de la filtration par membrane. Le calgonit MC 956 peut également être utilisé pour nettoyer les résines échangeuses de cations qui sont contaminées avec avec des oxydes de fer. Dans ce cas, il faut ajouter du calgonit MC 956 au sel régénérant afin de le nettoyage pendant la régénération. Le calgonit MC 956 convient à de nombreuses qualités d'eau, notamment l'eau saumâtre, les eaux usées et l'eau de mer. l'eau de mer. Le produit doit être ajouté en continu pour un effet optimal.

27 kg

- ✓ Contrôle efficace des dépôts
- ✓ Compatible avec les principales membranes d'osmose inverse et de nanofiltration
- ✓ À base de phosphonates
- ✓ Faibles coûts de traitement

calgonit MC 957

calgonit MC 957 est une formule destinée à conserver les membranes d'osmose inverse se trouvant hors service pendant une période prolongée. calgonit MC 957 est utilisé pour éliminer le chlore libre et lié de l'eau d'appoint pour les systèmes d'osmose inverse et les systèmes de nanofiltration.

25 kg

- ✓ Empêche l'encrassement de la membrane
- ✓ Compatible avec tous les types de membrane
- ✓ protège le métal de la corrosion
- ✓ Élimine le chlore

calgonit MC 958

Le calgonit MC 958 est un antitartre sans phosphore à large spectre d'efficacité pour prévenir efficacement les dépôts dans les systèmes d'osmose inverse et de nanofiltration. les systèmes de nanofiltration. calgonit MC 958 inhibe la formation de tous les dépôts de dureté composés de carbonates, phosphates et sulfates. ainsi que des sulfates en cas de sursaturation extrême. Le produit permet également de stabiliser des concentrations faibles à moyennes d'acide silicique. Le calgonit MC 958 convient à la dispersion de particules colloïdales telles que le limon, l'argile, la silice colloïdale et les hydroxydes métalliques ainsi que les ions métalliques. et les hydroxydes métalliques, et de stabiliser efficacement les ions métalliques. Le calgonit MC 958 convient à de nombreuses qualités d'eau, notamment l'eau saumâtre, les eaux usées et l'eau de mer. l'eau de mer. Le produit doit être ajouté en continu pour un effet optimal.

26 kg

- ✓ antitartre efficace
- ✓ compatible avec la plupart des membranes d'osmose inverse (OI) et de nanofiltration (NF)
- ✓ à base de polymères haute performance
- ✓ Faible coût d'utilisation
- ✓ Sans phosphore

Services

Pour une gestion optimale de l‘hygiène

Notre objectif est d‘assurer une gamme complète de services pour rendre les applications dans votre entreprise techniquement sûres, économiques et écologiques à long terme.

En outre, nous soutenons et conseillons nos clients dans le choix de produits spécifiques à l‘entreprise, en fonction des besoins, et dans l‘application optimale des produits afin de garantir des processus de nettoyage et de désinfection efficaces.

Calvatis

- ✓ vous aide à optimiser les processus de nettoyage et de désinfection
- ✓ vous aide à trouver les causes d‘erreurs en cas d‘événements
- ✓ vous aide à mettre en œuvre des mesures efficaces en cas d‘événements

Calvatis...

...analyse la situation initiale sur place (situation réelle ; rapport) et planifie l‘utilisation des produits avec vous.

- ✓ Suggestions de commande
- ✓ Instructions de travail
- ✓ Concepts de stockage

...documente l‘utilisation prévue (plan de nettoyage et de désinfection)

Calvatis...

...évalue les résultats avec vous le suivi

- ✓ par l‘évaluation statistique
- ✓ et soulignent la nécessité d‘agir

...vous assiste dans la vérification annuelle des procédures de nettoyage et de désinfection

...vérifie et rapporte le plan et Objectifs en matière de nettoyage et de désinfection (quantités ; coûts ; procédés)

...forme vos employés

- ✓ dans la manipulation des produits de nettoyage et des désinfectants
- ✓ en matière d‘hygiène personnelle
- ✓ dans le comportement au cours des maladies

...contrôle régulièrement le respect des spécifications en déterminant la concentration de déploiement et les contrôles de réussite

...documente les résultats de la surveillance

- ✓ Rapport de service par visite

Le concept de couleur

Pour augmenter la sécurité lors du travail avec les produits Calvatis, nous avons développé un concept de couleur pour nos produits. Cela permet d'identifier le type de produit à partir de la couleur des boîtes et des étiquettes. D'une part, cela facilite grandement la manipulation de nos produits, mais cela rend également la transformation plus fiable.

Alcaline

Contenant du chlore

Acide

Désinfection

Neutre

Lors de l'utilisation des produits, les mesures de précaution valables pour la manipulation des produits chimiques doivent être respectées ! Vous trouverez des informations sur les dangers et des conseils de sécurité dans les fiches de données de sécurité correspondantes !

Avant d'utiliser un produit de nettoyage et de désinfection, vérifiez sa compatibilité avec le matériau concerné !

Calvatis GmbH

Am Hafen 16 • 68526 Ladenburg • Germany

Tel: +49 6203 105-0 • Fax: +49 6203 105-111

info@calvatis.com • www.calvatis.com

Statut : Avril 2023